## AMERICAN EFIRD, INC.

,			ch reminology		
針步圖		ISO 4915	一般		
正面圖	反面圖	號碼	用途	要求	針步之描述
單線鏈狀線		101	假縫針步是用於西裝樣的 服裝,袋之封口	1) 指定的每英吋針步	此針步是由一條接縫線穿過物料,加上配線器的幫助,自我纏結 所形成。
單線鏈狀或連鎖式釘鈕,開鈕門或加固針縫(打賽/套結)	* 如需要牢固接縫,一定要使用304針步	101 或 304	釘鈕,開鈕門或加固針縫( 打棗/套結)	1)釘鈕 - 指定的每循環針步,例如 16; 2)開鈕門 - 指定長度及關度; 3)加固針縫(打棗/套結) - 指定(棗/結)長度及闊度	針織襯衫 - 鈕門長度一般為1/2英吋針步約為85-90步。
單針暗縫(挑腳)	接縫反面或完成品正面是看不見接縫線的	103	暗縫衣腳,折縫,褲耳	1) 指定的每英吋針步 - 一般是每英吋3-5針步; 2) 接縫十分薄的布料時,應 該使用不跳針或跳一針 的針步	此針步是由一條接縫線形成,接縫線於布之表面(完成品之底面)自我纏結,接縫線穿過面層布料,但是沒有完全通過底層物料。
平車針步 - 最普遍的針步	線軸線於反面	301	面線,單針平車線步, 直線針步	1)指定的針步	此針步是由一條接縫線穿過物料,與線軸線於接縫中間產生連 鎖而形成,此針步之布面及布底外觀是一樣的。
人字形(之字形)的平車針步		304	內衣褲,運動服,嬰兒服,練 習服	1)指定的針步; 2)指定的線步寬度	此針步是由一條接縫線與一條線軸線於接縫中心位置組成對稱的之字型的針步,此外還可以用作識別加固針縫以及釘鈕 與開鈕門。
鏈狀針步	底勾線於接縫反面	401	單針鏈狀針步,梭織產品 主要接縫		此針步是由一條接縫線穿過物料,在接縫底部與底勾線互相纏 結而成。
人字形(之字形)的鏈狀針步	底勾線於接縫反面	404	人字形(之字形)的鏈狀針 步用於嬰兒服,童裝: 滾邊條及面線等等。	1)指定的每英吋針步; 2)指定的人字(之字)線 步寬度	此針步是由一條針線穿過物料,在接縫底部與底勾線互相纏結, 形成對稱的人字圖案。
雙針底部繃縫(三本)針步	底勾線於接縫反面	406	雙針衣腳接縫,滾邊條,覆蓋接縫,彈性褲頭帶,褲耳	1) 指定的針距 (1/4", 3/16", 1/8"); 2) 指定的針步	此針步是由兩條接縫線穿過物料,於物料底部與一條線圈線產 生纏結而成,而線圈線會在布料底部兩條接縫線之間組成覆蓋 線步。

American & Efird, Inc. 2004. All International Rights Reserved.

Stitch Identification Page 1 of 3 November 14, 2002

## AMERICAN EFIRD, INC.

Stitch Terminology

針步圖		ISO 4915	.cn reminology 一般		
正面圏	<b>夏</b> 	號碼	用途	要求	針步之描述
三針底部繃縫針步	底勾線於接縫反面	407	於男裝及男童裝的內褲上加上彈性帶		此針步是由三條接縫線穿過物料,於物料底部與一條勾線產生 纏結而成,而勾線會在布料底部三條接縫線之間組成繃縫線步。
雙針鏈狀針步連表面覆蓋線	底勾線於接縫反面	408	車縫貼邊於牛仔褲及西褲 的袋口。		此針步是由兩條針線穿過物料,在接縫底部與兩條底勾線互相纏結,同時一個表面配線器把一條縫線於兩條面針線之間穿梭, 形成表面覆蓋縫線。
兩線包邊	<b>『</b> 本語 "於布邊	503	包邊以及暗縫邊	1) 指定的切刀之距離- 例如:1/8",5/32",3/16 "; 以及2) 每英吋針步	此針步是由一條接縫線與一條勾線於布邊形成流蘇,此類接縫 用於毛邊處理以及暗縫衣腳。
三線包邊	最普遍之包邊針步	504	單針包邊接縫	1) 指定的切刀之距離- 例如:1/8",5/32",3/16 "; 以及2) 每英吋針步	此針步是由一條接縫線與兩條勾線組成,兩條勾線於布邊形成流蘇,此類接縫用於包邊接縫及毛邊處理。
三線包邊	雙"流蘇"於布邊	505	包邊於布邊雙流蘇	1) 指定的切刀之距離- 例如:1/8",5/32",3/16 "; 以及2) 每英吋針步	此針步是由一條接縫線與兩條勾線組成,兩條勾線於布邊形成流蘇,此類接縫只用於毛邊處理。
模擬保險線	<b>東針包邊</b>	512	彈性針織與梭織之接縫	1) 指定的每英吋針步	此針步是由一條接縫線與兩條勾線組成,兩條勾線於布邊形成 流蘇。512針步只是右方接縫針會穿過上線圈,此針步比514針 步較難造成無布車縫。
兩針四線包邊	<b>製製製製製製</b> 爾針包邊	514	彈性針織與梭織之接縫	1) 指定的每英吋針步	此針步是由兩條接縫線與兩條線圈線組成,兩條線圈線於布邊 形成流蘇。514針步是兩條接縫針會穿過上線圈,建議使用此 針步因為它比512針步較易難造成無布車縫。
四線包邊安全線	anananana	515 (401 + 503)	梭織及針織物	1) 指定的針與針之距離和 切刀之距離-例如:5 1/8",12 3/16"; 以及2) 每英吋針步	同時結合一條單針鏈狀縫線(401)及三線包邊(503)針步,用 線量比516針步少,可是現大多數廠商都寧願採用516針步。

American & Efird, Inc. 2004. All International Rights Reserved. Stitch Identification

## AMERICAN EFIRD, INC.

Stitch Terminology

AMERIOAN ET IRD, INO.		3111	.cii reiiiiilology		
針步圖		ISO 4915	一般		
正面圖	反面圖	號碼	用途	要求	針步之描述
restrictions		516 (401 + 504)	針織與梭織的安全線接縫	1) 指定的針與針之距離和 切刀之距離-例如:5 1/8",123/16";以及2)	同時結合一條單針鏈狀縫線(401)及三線包邊(504)針步。
五線包邊安全線		304)		每英吋針步	
	2000000	602	概衫與嬰兒服裝的 <b>鑲邊</b> 等 等	1) 指定的針與針之距離 例如:1/8",3/16"; 以及2) 每英吋針步	此針步是由兩條接縫線,一條表面繃縫(三本)線與一底勾線組成。
兩針四線繃縫(三本)針步					
		605	搭(接)縫,繃縫(三本)接縫,針織物之鑲邊	1) 指定的針與針之距離 例如:1/4"; 以及2) 每英吋針步	此針步是由三條接縫線,一條表面繃縫(三本)線與一底勾線組成 。
三針五線繃縫(三本)針步					
		606	平式或搭接縫,針織內衣, 衛衣等等	1) 指定的每英吋針步	此針步是由四條接縫線,一條表面繃縫(三本)線與四條底勾線組成。建議使用607針步,因為機器較爲容易保養。
四針九線平式接縫針步	扁平接縫				
		607	平式或搭接縫,針織內衣, 衛衣等等	1) 指定的每英吋針步	此針步是由四條接縫線,一條表面繃縫(三本)線與一底勾線組成。建議使用607針步,因爲機器較爲容易保養。
四針六線平式接縫繃縫(三本)針步	平式接縫				

Stitch Identification Page 3 of 3 November 14, 2002