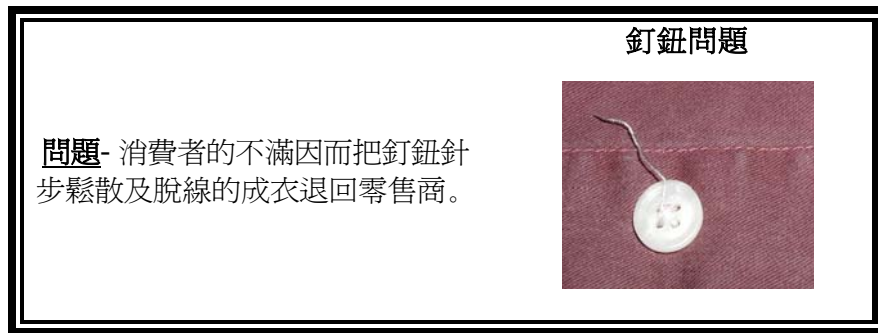


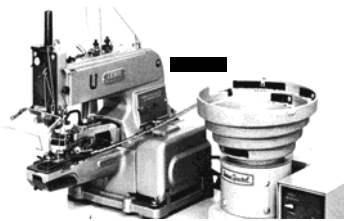
## 消除釘鈕問題

### 簡介

消費者投訴及退貨的原因之中，鈕釦脫線及掉落占有很大的比率。很多時釘鈕程序完成後，正面都會留下一條線尾，而當那線尾被拉扯，線步便會散開而鈕釦亦會掉下來。

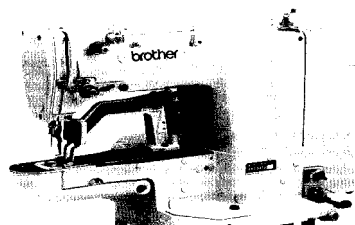


### 一般被使用的機器 - 101 單線, 鏈狀針步釘鈕機



大多數成衣生產商都會使用 **101 單線, 鏈狀針步釘鈕機**。方法是以單一縫線把鈕釦以重複自繞針步扣緊布料。如果機械的保養及縫線的品質都是良好的，便能減低跳線(跳針步)的出現率，而鈕釦亦會穩固的釘在布料上及不會散開。但是，以此方法釘鈕始終都有潛在脫落的危險性。

### 品質上的最佳選擇 - 304 平式針步釘鈕機



很多的零售商都認為解決釘鈕問題的最佳方法是使用 **304 平式針步** 而非使用單線釘鈕機。因為此針步是不會散開的及非常的穩固。

### 實施方法

- 閣下必需指明所有產品包裝及生產商使用平式釘鈕方法於產品上，如曾經發生過釘鈕問題。
- 當尋找生產商前，應先確定該廠房擁有平式針步釘鈕機械，廠方並同意使用此機械於閣下之產品。
- 品質保證部門檢查員應將所有鈕釦脫落問題報告，而該報告必需注明是否由於沒有使用平式針步釘鈕機導致鈕釦脫落問題。