

# Precio Contra el Costo del Hilo

## Introducción

El precio y el costo del hilo son términos que se usan algunas veces sinónimamente, pero que en la realidad tienen significados diferentes. El precio se refiere usualmente a lo que usted paga poner hilo en la planta, y tal vez incluye o no los cargos de envío y transporte. El costo se refiere al valor total relacionado al desempeño del hilo incluyendo el precio de adquisición.

Hilo, cuando se toma todo en consideración, el hilo es más a menudo el primer punto donde el contratista o el fabricante puede cortar el costo. Muchos piensan, "Todos los hilos son iguales y tienen el mismo desempeño – entonces ¿qué colores tiene y cual es el precio?" Sin embargo, considere que, "el hilo constituye solo un pequeño porcentaje del costo total del producto terminado, pero comparte el 50% de la responsabilidad de la costura."

Por ejemplo, en el lejano oriente, un fabricante de pantalones de trabajo que sometía las prendas al proceso final de lavado con piedras. Ellos tenían un promedio de reparaciones del 48 % después del lavado. Después de evaluar la situación de ellos, nosotros les recomendamos que se cambiaran del hilo producido localmente de poca calidad hilado de poliéster a un hilo de núcleo con envoltura de poliéster. Inicialmente, ellos se resistían a siquiera considerar este cambio debido al mayor costo de venta, pero estuvieron de acuerdo en hacer la prueba con una mayor cantidad de prendas. Cuando se terminó la prueba de la costura, el análisis mostró que ellos tenían ahora un promedio menor del 2% de reparaciones después del lavado, usando el hilo de mejor calidad. Ellos también experimentaron menos roturas del hilo en el área de costura, de forma que tuvieron pocas costuras repasadas y produjeron prendas de mejor calidad ... sin dejar de mencionar que los operadores del área de costura pudieron alcanzar una mayor producción, y de ésta forma redujeron en promedio el costo total de la costura.

El gerente de la planta seguía dudando con respecto a la adquisición de éste hilo de mejor calidad, y expuso que la mano de obra en su país era muy barata y que él podía pagar la reparación de las prendas. Durante nuestra discusión, nosotros reconocimos que el hilo de núcleo era más costoso y que el costo de la mano de obra de ellos estaba barata, sin embargo, nosotros señalamos que habían otros costos relacionados a la calidad del hilo. Estos son:

- Se requiere más equipo y operadores: máquinas adicionales de costura son costosas en cualquier parte del mundo.
- Mayores costos adicionales en: Espacio en el piso, servicios y energía, costo de entrenamiento, y el costo de más mantenimiento.
- Mayor cantidad de tiempo en el proceso.
- Penalidades debido a envíos retrasados. .
- Cargos contra la compañía cuando el vendedor minoritario encuentra mala calidad.

- Productos de segunda debido a la mala calidad y que no pudieron ser reparados: Materiales y otros costos de terminado son muy caros.
- Ser reconocido como productor de baja calidad.

La comprensión de estos costos “ocultos” convencieron éste cliente a hacer la elección correcta cambiando al hilo de mejor calidad para minimizar el costo total del hilo. Además, existen formas adicionales para reducir el costo del hilo, sin comprometer la habilidad y calidad de la costura.

### **Como Reducir el Costo Completo del Hilo**

La siguiente lista incluye formas practicas para reducir el costo del hilo en lugar de solamente usar hilo de mala calidad.

- Use hilo natural o blanco cuando le sea posible.
- Cambie a un tipo de hilo más económico en los corchetes (loopers) y en las costuras de sobrehilado internas.
- Cambie a una dimensión de hilo más pequeña cuando le sea posible: Hilo del corchete (Looper) en las operaciones de puntadas de cadeneta, sobrehilado, puntadas de cobertura y generalmente partes componentes tales como puños, y tapas de bolsillos. .
- Reduzca el consumo del hilo.

### **Cambiando a un Hilo de Dimensión Más Pequeña**

Los hilos de dimensiones más pequeñas son generalmente menos costosos que aquellos de dimensiones más grandes, y por lo tanto, los hilos de dimensiones más pequeñas se deben usar en cuando sea posible. A continuación mostramos la diferencia en el costo del hilo eligiendo hilos de dimensión más pequeña en las puntadas superiores.

<b>Comparación de Costo del hilo para pantalones de vaquero</b>	
<b>Alternativas</b>	<b>% Ahorros</b>
T-120 Perma Core	0.0%
T-105 Perma Core	- 9.4%
T-80 Perma Core	- 18.8%
T-60 Perma Core	- 22.6%

En las puntadas de cadeneta y de sobrehilado, se puede usar hilo de dimensión más pequeña sin sacrificar la resistencia de la costura.

**Ejemplo:** Usando Dimensiones diferentes de Tex, en operaciones diferentes haciendo pantalones de vaquero.

Operación	Dimensión de Hilo
Hilo para puntadas superiores	T-80 o T-105
Costuras internas y Corchetes ( Loopers)	T-60
Costuras de sobrehilado	T-40

En muchos casos, esto puede reducir el costo del hilo por producto cosido de un 10 a un 15%.

### **Usando hilo blanco o natural en lugar de teñido.**

Los hilos blancos o naturales son generalmente más económicos de precio que los teñidos porque estos no tienen que pasar por el proceso de tinturado. El hilo de algodón o de núcleo con cobertura de algodón de precio más económico es el de color natural o el blanco opaco "off-white". Como el color natural del poliéster es blanco, entonces el hilo de precio más económico de poliéster es el blanco y no el "natural". Si se ha especificado que el hilo sea "natural" o blanco opaco "off-white", el hilo blanco de poliéster debe ser tinturado incrementando el costo.

#### **Comparación del Costo del Hilo**

Cierre de la bragueta en pantalones para caballeros –  
Pantalones de vaquero holgados  
T-105 Puntadas superiores, T-60 & T-40 Costuras y Sobrehilados

Alternativas	% Ahorros
100% - Hilo D-core tinturado	0%
Hilo D-Core tinturado, con color natural en los Corchetes (loopers)	6.5%
100% - Hilo Perma core tinturado	6.9%
Perma core tinturado con blanco en los Corchetes (loopers)	11.8%

### **Cambiando a un Tipo de Hilo Menos Costoso.**

Cambiar a un hilo de precio más económico siempre es una alternativa, sin embargo, como hemos mencionado arriba, esto puede causar impacto en la calidad final del producto al menos que se hayan hecho pruebas considerables del desempeño. Generalmente, los hilos internos pueden ser cambiados con menos impacto en la calidad o la habilidad de la costura. Por ejemplo, un hilo hilado de poliéster (spun polyester), enredado por aire (air entangled), o poliéster texturizado (textured polyester) puede reemplazar hilos más caros de núcleo en corchetes (loopers) y en costuras de sobrehilado para reducir el costo total del hilo.

### ***Minimizando el Consumo del Hilo para Minimizar el Costo del Mismo.***

La otra alternativa para reducir el costo del hilo es minimizando el consumo del hilo. Esto se puede lograr cambiando los tipos de puntadas, usando dispositivos automáticos de “iniciar / parar” en las maquinas de costura, y evitando los desperdicios de hilo. La puntada de sobrehilado de dos hilos consume aproximadamente un 21% menos de hilo que el mismo tipo de puntada con tres hilos. Si ésta puntada ha sido usada solamente para cubrir la orilla y prevenir el que ésta se descosa, ésta tal vez pueda ser una buena alternativa particularmente considerando que las puntadas de sobrehilado componen el mayor porcentaje de la cantidad total de hilo consumido en el producto cosido.

### **Sumario**

Como usted ha podido ver en ésta información presentada en la parte de arriba, existen varias formas de reducir el costo del hilo en lugar de solamente usar un hilo barato de mala calidad. Hay una diferencia entre el precio del hilo y el costo del hilo. Cualquier compañía de hilo digna de su negocio, debe tener profesionales entrenados que puedan ayudarlo a hacer la elección correcta para optimizar su calidad.