



ANEFIL POLY® ECO100

HILO DE COSER 100% POLIÉSTER RECICLADO, MULTIFILAMENTO

Los productos ECO100 se fabrican en instalaciones GRS SCOPE CERTIFIED. Anefil Poly® ECO100 es un hilo de coser de poliéster 100% reciclado con una construcción de multifilamento torcido. Este hilo sostenible muestra buena abrasión, resistencia química y muy buena solidez del color. Anefil Poly® ECO100 permite la flexibilidad de infundir un hilo de coser premium ecológico en una diversa variedad de aplicaciones no relacionadas con la ropa, desde componentes automotrices hasta calzado de alta calidad.

Producido en instalaciones GRS SCOPE CERTIFIED, Anefil Poly® ECO100 está disponible en acabados adheridos o blandos.



BENEFICIOS

FILAMENTO DE POLIÉSTER 100% RECICLADO — Proporciona todos los grandes atributos de un hilo de coser sostenible sin comprometer el rendimiento de la costura.

RENDIMIENTO DE COSTURA SUPERIOR — Diseñado para proporcionar un excelente rendimiento de costura en máquinas de coser multidireccionales manuales y automáticas. Ofrece una gran integridad de la costura con una buena fuerza de costura y resistencia a la abrasión.

MUY BUENA SOLIDEZ DEL COLOR Y BUENA RESISTENCIA QUÍMICA — Resistente al lavado, este hilo de coser reciclado ofrece una muy buena resistencia del color y a productos químicos.

USOS DESTACADOS

- Automotor
- Calzado
- Accesorios para ejercicio
- Artículos deportivos
- Equipaje
- Bolsas
- Productos al aire libre



ANEFIL POLY® ECO100

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO*

Aplicación	Número		Tipo de fibra	Tamaño de aguja recomendado
	Tex	Métrico		
Peso ligero	27	100	100% Recycled Polyester	75/11
Peso medio	45	60	100% Recycled Polyester	100/16
	70	40	100% Recycled Polyester	110/18
	80	36	100% Recycled Polyester	120/19
Peso pesado	90	30	100% Recycled Polyester	125/20
	135	20	100% Recycled Polyester	140/22
Peso extra pesado	210	13	100% Recycled Polyester	180/24
	270	10	100% Recycled Polyester	200/25

*Las características físicas proporcionadas son solo para fines comparativos, la determinación final de idoneidad es responsabilidad exclusiva del usuario. Todos los datos físicos que se muestran se basan en promedios actuales y no deben utilizarse como requisitos mínimos.

HILOS DE COSER SOSTENIBLES DESTACADOS

- **PERMA CORE® ECO100** — 100% reciclado, recubierto y núcleo de poliéster
- **ANEFIL POLY® ECO100** — 100% reciclado, multifilamento de poliéster torcido
- **WILDCAT® ECO100** — Poliéster texturizado 100% reciclado
- **SUPERBRITE POLYESTER® ECO100** — Poliéster trilobal 100% reciclado, de alta tenacidad
- **ANECOT® ORGANIC** — 100% algodón orgánico, de fibra larga, hilado
- **D-CORE® ECO*** — Envuelto en algodón, 100% reciclado, núcleo de poliéster



HILOS DE COSER DESTACADOS DISTINTOS DE LA CONFECCIÓN

- **ANECORD NYLON®** — Monofilamento de nylon torcido
- **ANECORD POLY®** — Monofilamento de poliéster torcido
- **ANEFIL NYLON®** — Multifilamento de nylon torcido
- **ANEFIL NYLON® DRY** — Multifilamento de nylon torcido que no absorbe el agua
- **ANEFIL POLY®** — Multifilamento de poliéster torcido
- **ANEFIL USING KEVLAR®** — 100% multifilamento de DuPont® Kevlar® torcido
- **ANEFIL USING NOMEX®** — 100% multifilamento de DuPont® Nomex® torcido

Nomex® y Kevlar® son marcas registradas de E.I. du Pont de Nemours y son usadas bajo licencia por A&E.

¿POR QUÉ ELEGIR A&E?

PRODUCTOS DE HILO DE CALIDAD DESDE 1891 — A&E es el principal fabricante y distribuidor mundial de hilo de coser industrial y de consumo, hilo de bordar y textiles técnicos de primera calidad. La dedicación de A&E para proporcionar a sus clientes los mejores productos y servicios, con la más alta calidad, entregados a nivel mundial y un compromiso firme con la calidad superior y el servicio al cliente, hacen de A&E el proveedor de hilos preferido. Obtenga más información sobre las iniciativas de sostenibilidad ambiental y responsabilidad social corporativa de A&E, las ofertas integrales de productos y las ubicaciones globales en WWW.AMEFIRD.COM.

A&E opera como una marca distinguida de Elevate Textiles. Las marcas de Elevate incluyen: American & Efird, Burlington, Cone Denim, Gütermann y Safety Components. Más información está disponible en WWW.ELEVATETEXTILES.COM.